

## STATUTO FITeL REGIONALE

### Art. 1

#### Costituzione, denominazione e sede

Per iniziativa delle FITeL Nazionale, a cui la presente associazione aderisce, è costituita la Associazione "FITeL regione Emilia-Romagna".

La "FITeL regione Emilia-Romagna" è associazione di secondo livello la quale associa gli enti del tempo libero dei lavoratori, costituiti ai sensi dell'art. 11 dello statuto dei lavoratori e le associazioni che ne condividono le finalità associative, coincidenti o comprese nel territorio della regione.

La "FITeL regione Emilia-Romagna" si costituisce ai sensi e per gli effetti degli articoli 36 e seguenti del codice civile, e dell'art. 19 della Costituzione repubblicana. Ha sede in Bologna (Provincia di Bologna) e potrà istituire uffici e/o delegazioni nel territorio regionale.

La FITeL Regione Emilia-Romagna aderisce alla FITeL Nazionale, si uniforma allo statuto indicato dalla stessa. L'affiliazione alla FITeL Nazionale è elemento essenziale della presente associazione e la esclusione dalla federazione nazionale comporta lo scioglimento automatico dell'associazione.

Essa assume la veste di associazione di Promozione sociale(APS) ed Ente del Terzo Settore (ETS) e adegua il proprio statuto alla legge 106/2016 e al D.Lgs. 117/217 assumendo quindi la caratteristica di Associazione di Promozione Sociale ed ente del Terzo Settore e nelle more della loro applicazione tiene conto anche di quanto previsto dal D. Lgs 460 del 18/11/1997 e dalla legge 383 del 07/12/ 2000. Con l'iscrizione al Registro Unico Nazionale del Terzo Settore e ad uno degli albi di APS già esistenti, l'acronimo "APS" diventerà parte integrante della denominazione sociale della associazione.

### Art. 2

#### Principi e Scopi Generali della Associazione

La FITeL Regione Emilia-Romagna si propone di valorizzare tutte le esperienze associative sviluppatesi nelle aree dei Circoli Aziendali Confederale e di ogni ente, anche associativo, il quale abbia perseguito le finalità di cui al presente articolo allo scopo di promuovere le attività del tempo libero con particolare riferimento a quelle turistiche, dello spettacolo, dello sport, della cultura ed



## **Statuto aggiornato con delibera del Consiglio direttivo del 10 aprile 2019**

### **Art. 3**

#### **Soci**

Sono soci della FITeL regionale:

- a) La CGIL, la CISL e la UIL;
- b) Le associazioni di lavoratori costituite ai sensi dell'art. 11 dello statuto dei lavoratori le quali esercitano le proprie attività nel territorio regionale in via esclusiva.  
Possono essere soci della FITeL regionale anche quelle associazioni di lavoratori le quali esercitino la propria attività anche in altre regioni, purché nel complesso in un numero inferiore a 5;
- c) Le altre associazioni del tempo libero le quali si propongano le medesime finalità di cui all'art. 2, anche al di fuori del mondo del lavoro e che operino nel medesimo ambito territoriale indicato al punto precedente;
- d) I Circoli Ricreativi Territoriali FITeL, purché costituiti secondo il regolamento attuativo.

### **Art. 4**

#### **Organi della Federazione**

- a) Sono Organi della Federazione:

- il Congresso Regionale
- il Consiglio Regionale
- il Comitato di Presidenza
- il Presidente
- il Collegio dei Revisori dei Conti (se eletto);
- il collegio dei Probiviri se eletto

### **Art. 5**

#### **Autonomia e responsabilità giuridica**

La FITeL Regione Emilia-Romagna APS è una federazione di associazioni giuridicamente ed amministrativamente autonoma.

Essa risponde direttamente dei propri comportamenti e delle obbligazioni assunte.

Tale completa autonomia si rileva sia nei confronti delle Confederazioni CGIL, CISL e UIL e sia nei confronti delle singole Associazioni che aderiscono alla FITeL.

Pertanto nessuna corresponsabilità delle Confederazioni CGIL, CISL e UIL può essere invocata rispetto a comportamenti e obbligazioni assunti dalla FITeL e viceversa.

## **Statuto aggiornato con delibera del Consiglio direttivo del 10 aprile 2019**

Associazione della sede sociale e unità staccate, specificando la data, l'ora e la sede della riunione, nonché l'ordine del giorno in discussione.

Il Consiglio Regionale è regolarmente costituita con la presenza di metà più uno dei membri.

In seconda convocazione il Consiglio è regolarmente costituita qualunque sia il numero dei presenti e delibera validamente a maggioranza assoluta dei Soci presenti.

La seconda convocazione, se prevista, dovrà essere comunicata nella lettera di convocazione.

Il Consiglio Regionale:

- ha propria responsabilità ed autonomia amministrativa per quanto previsto dal regolamento di attuazione dello statuto;
- promuove tutte le iniziative idonee ad attuare gli indirizzi del Consiglio Nazionale e a divulgare ed affermare la Federazione e le sue attività;
- organizza il tesseramento;
- accoglie le domande di affiliazione e le invia, per la ratifica, al Comitato di Presidenza Nazionale;
- approva i bilanci di previsione e quelli consuntivi regionali;
- promuove la costituzione delle istanze territoriali della FITeL nella regione;
- elegge il Presidente regionale e il Comitato di Presidenza regionale;
- esercita ogni altra funzione necessaria allo sviluppo della Federazione e al servizio dei Soci;
- le istanze territoriali assumono la forma di Circoli Ricreativi Territoriali per rispondere alle esigenze di presenza di soci concentrata in particolari territori, attraverso il raccordo e la promozione delle attività e dei servizi nel rispettivo ambito, assicurando le condizioni necessarie per la loro operatività.

### **Art. 8**

#### **Il Comitato di Presidenza Regionale**

Il Comitato di Presidenza regionale è composto da un massimo di 7 membri, compreso il Presidente; vengono eletti dal Consiglio Regionale secondo criteri di rappresentanza proporzionale.

Il Comitato di Presidenza Regionale ha i seguenti compiti:

- predisporre il bilancio annuale consuntivo e quello preventivo da sottoporre all'approvazione del Consiglio Regionale;
- predisporre i programmi di attività e curarne l'attuazione;
- convocare e stabilire l'ordine del giorno del Consiglio Regionale;
- proporre eventuali variazioni di bilancio;



5

## **Statuto aggiornato con delibera del Consiglio direttivo del 10 aprile 2019**

In assenza del Presidente o per motivato impedimento, i poteri ad esso conferiti sono esercitati da un membro del Comitato di Presidenza a ciò delegato dallo stesso Presidente al momento della sua elezione.

### **Art. 10**

#### **Collegio dei Revisori dei Conti e Probiviri Regionale**

Il Collegio dei Revisori dei Conti e il Collegio dei Probiviri (se eletto) sono composto da 5 membri, 3 effettivi e 2 supplenti, scelti anche tra i non Soci e vengono eletti dal Congresso Regionale. Svolgono a livello regionale i compiti loro demandati dallo statuto Nazionale. Eleggono al loro interno un Presidente. I membri dei revisori dei conti Partecipano di diritto, senza facoltà di voto, alle riunioni del Consiglio Regionale.

### **Art. 11**

#### **Entrate della Federazione Regionale**

Le entrate della Federazione sono costituite da:

- quote associative annuali obbligatorie;
- eventuali contributi straordinari;
- eventuali contributi pubblici;
- eventuali proventi rivenienti dalla stipula di convenzioni;
- eventuali proventi delle manifestazioni e della gestione della Federazione;
- eventuali donazioni, lasciti, elargizioni speciali sia di persone che di enti pubblici o privati, concessi senza alcun vincolo all'autonomia della Federazione e non in contrasto con i fini istituzionali della medesima;

Le somme versate come quote annuali di adesione all'associazione non sono rimborsabili in nessun caso e sono, insieme a tutti gli altri contributi associativi, intrasmissibili e non rivalutabili.

### **Art. 12**

#### **Patrimonio**

Il patrimonio della Federazione è costituito dai beni finanziari, mobili ed immobili ed altre utilità di proprietà della medesima.

  
7

## Statuto aggiornato con delibera del Consiglio direttivo del 10 aprile 2019

- per espulsione dalla FITeL Nazionale.

In caso di scioglimento per qualunque causa del Circolo, il patrimonio eventualmente residuato sarà devoluto ad altra associazione con finalità analoghe o a fini di pubblica utilità, mediante delibera dell'assemblea straordinaria, e previa audizione dell'organismo di controllo di cui all'articolo 3, comma 190, della legge 23 dicembre 1996, n°662, salvo diversa destinazione. Successivamente alla costituzione del Registro nazionale del terzo settore in caso di scioglimento l'assemblea provvede alla nomina di uno o più liquidatori, anche non soci, determinandone gli eventuali compensi. Il patrimonio residuo che risulterà dalla liquidazione è devoluto ad altra associazione del terzo settore previo parere del "Registro Unico Nazionale del terzo settore" salvo altra destinazione imposta dalla legge.

### Art. 17

#### Modifiche statutarie

Il presente statuto può essere modificato dal Congresso Regionale in conformità alle indicazioni della FITeL nazionale alla quale la FITeL Regione Emilia-Romagna aderisce.

In via provvisoria le modifiche derivanti da obblighi imposti dalla legge possono essere disposte dal Consiglio regionale e sottoposte successivamente alla ratifica del Congresso.

Il presente statuto è stato approvato dal Consiglio regionale in sede straordinaria in data 10 aprile 2019

Il presidente  
Giuseppe Gardenghi

il segretario  
Angiolo Favanti



AGENZIA DELLE ENTRATE - UFFICIO DI BOLOGNA 2  
Registrato 19/4/2019 Serie 3 al N. 1824  
pagato € .....  
€uro ESSENTE

Il Funzionario  
Carolina Palombo  
FIRMA SV DE LEGI DR  
DIRETTORE PROVINCIALE  
MANA MFA CIVOLANI



## CERTIFICATO DI ATTRIBUZIONE DEL CODICE FISCALE

CODICE FISCALE 91089210370	NATURA GIURIDICA 12 - ASSOCIAZIONI NON RICONOSCIUTE E COMITATI	
DENOMINAZIONE FITEL REGIONE EMILIA ROMAGNA APS		
TIPO ATTIVITÀ 949990 - ATTIVITA' DI ALTRE ORGANIZZAZIONI ASSOCIATIVE NCA		
DOMICILIO FISCALE: INDIRIZZO VIA DEL PORTO 12		
C.A.P. 40122	COMUNE BOLOGNA	PROV. BO

### DATI RELATIVI AL RAPPRESENTANTE

CODICE FISCALE GRDGPP54C12D548A	CODICE CARICA 1
COGNOME E NOME OVVERO DENOMINAZIONE GARDENGH GIUSEPPE	



DATA 18/04/2019

IL FUNZIONARIO



UFFICIO AGENZIA DELLE ENTRATE UT BOLOGNA 2
--